

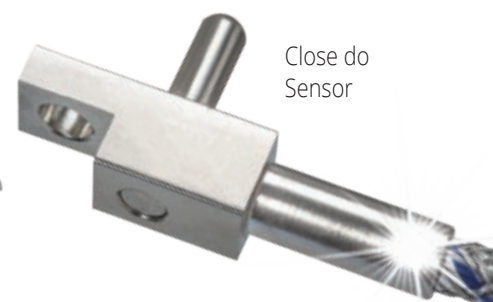
# INJEÇÃO

## SENSORES PARA MANIFOLDS DE CANAIS QUENTES EM MÁQUINAS DE MOLDE POR INJEÇÃO

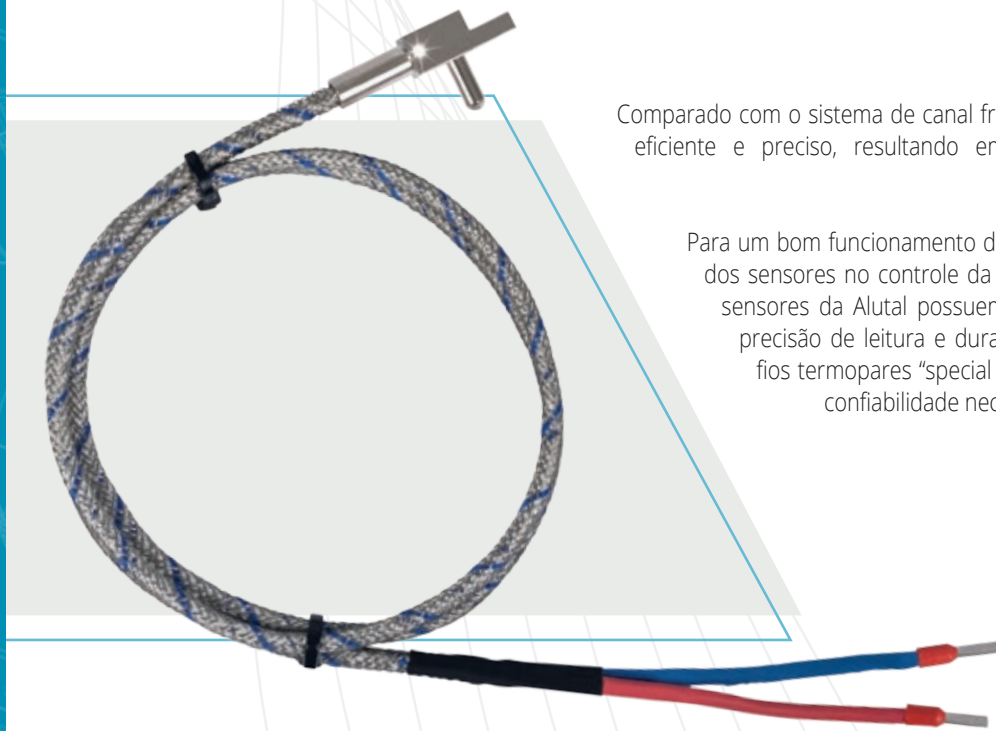
### Série TFM

Comparado com o sistema de canal frio, o sistema de câmara quente é mais eficiente e preciso, resultando em peças com melhor qualidade no acabamento.

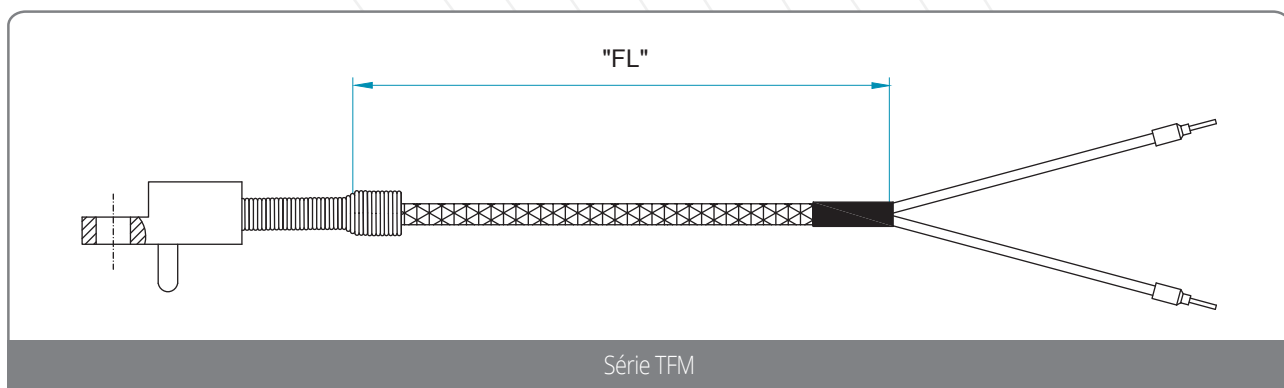
Para um bom funcionamento deste sistema, é importante a qualidade dos sensores no controle da temperatura do bloco distribuidor. Os sensores da Alutal possuem características particulares quanto a precisão de leitura e durabilidade no processo. Fabricados com fios termopares "special grade", nossos sensores apresentam a confiabilidade necessária para este tipo de equipamento.



Close do Sensor



Prefixo	Calibração	Comprimento Cabo (mm)	Opções
<b>TFM</b>	K - termopares K (faixa 25 ~ 700 °c) – precisão ±1 °C  J - termopares J (faixa -40 ~ 550 °c) – precisão ±1 °C	Especificar	CG – conector polarizado macho grande  CM – conector macho polarizado miniatura



Exemplo de Especificação

**TFM - J - BG - 1500**

Termopar série TFM tipo J, cabo de extensão 2 x 24 AWG em fibra de vidro com trança metálica, comprimento 1500 mm.